

AFP™-SH/DSH

La lastra flessografica che entusiasma



La AFP™-SH/DSH della Asahi è una lastra da stampa flessografica dura sviluppata per soddisfare le crescenti esigenze dai clienti per poter realizzare un'eccellente qualità di stampa insieme ad un'elevata durata.

La combinazione migliorata tra un'alta stabilità meccanica ed un eccellente comportamento di ripristino, garantiscono un periodo di stampa più lungo prima della pulizia. Spalle di rilievo ripide in combinazione con un'ottima profondità delle parti in negativo permettono sin dall'inizio perfetti risultati di stampa.

La AFP™-SH/DSH si presta soprattutto all'imballaggio flessibile e alla stampa di etichette. Ma la sua vera forza si mostra specialmente quando bisogna risolvere problemi difficili. Per qualsiasi applicazione, oggi la ASAHI AFP™-SH/DSH è la lastra più sofisticata che esista sul mercato.

I vantaggi principali:

- Eccellente e ben equilibrata riproduzione di fondi pieni, di testi e di immagini su film e superfici patinate
- Facilità di utilizzo e tempi di produzione contenuti permettono di incrementare sia la produttività che la qualità
- L'eccellente campo cromatico migliora il risultato di stampa
- Elevata resistenza agli inchiostri UV
- Ampia latitudine di esposizione
- Spalle di rilievo ripide e un'ottima profondità delle parti in negativo, permettono la stampa di elementi negativi anche in condizioni difficili
- Un'elevata resistenza all'ozono facilita l'immagazzinaggio delle lastre da stampa
- La lastra è disponibile sia in esecuzione digitale che in esecuzione analogica

AFP™-SH/DSH

	AFP™-SH/DSH			
spessore in mm	1.14	1.70	2.54	2.84
durezza Shore A	77	69	63	63
fattore K	5.98	9.89	15.17	17.05
Risoluzione 150 Lpi convenzionale	1-95%	1-95%	1-95%	1-95%
Risoluzione 175 Lpi digitale	1-95%	1-95%	1-95%	1-95%
linea isolata in μm	80	80	80	80
punto isolato in μm	150	150	150	150



I fotopolimeri flessografici AFP™-SH/DSH possono essere prodotti con tutti gli impianti Asahi AFP™ o con equivalente processore per sviluppo lastra.

La pre-esposizione consente di ottenere la desiderata altezza del punto.

Dopo la rimozione del film protettivo dalla lastra, viene eseguita l'esposizione principale; mentre nel caso della Lastra Digital SH si procede all' incisione con laser tradizionale.

Successivamente verrà esposta, lavata, asciugata e passata alla fase di finissaggio con lampade UVA e UVC per assicurare le migliori caratteristiche di un fotopolimero pronto per la stampa. AFP™-SH/DSH è compatibile con tutti gli inchiostri UV, solvente e base acqua.

Dopo la stampa le lastre devono essere pulite accuratamente.

Evitare l'esposizione diretta ai raggi solari e alle sorgenti di calore durante lo stoccaggio.