

AFP™-SE/DSE

Fotopolímero sólido



La plancha flexográfica AFP™-SE/DSE cumple los requisitos de calidad más exigentes para imprimir cartón ondulado, cartón compacto y bolsas rígidas.

La superficie irregular del soporte de impresión se compensa con la dureza Shore ideal y la resistencia de la plancha AFP™-SE/DSE. La hoja base de poliéster de la plancha, caracterizada por una gran estabilidad dimensional, contribuye a alcanzar una calidad de impresión excelente. Asimismo, gracias a la amplia latitud de exposición de la AFP™-SE/DSE, elementos como los puntos de medio tono y las líneas aisladas quedan bien fijados, incluso con una profundidad del relieve de 3 mm. Además, las profundidades intermedias son uniformes y el relieve se forma con resaltes acusados.

Ventajas de la plancha AFP™-SE/DSE tanto en la exposición como en la impresión:

- Poca ganancia de punto.
- Excelente capacidad de transferencia de la tinta.
- Gran resiliencia de las planchas para minimizar la formación de ondas.
- Amplia latitud de exposición.
- Vida útil larga con soportes muy abrasivos.
- Intervalos de limpieza más espaciados.
- Profundidades intermedias óptimas.
- Resaltes inclinados de los relieves.
- Gran flexibilidad.
- Resistencia mecánica alta.

	AFP™ - SF/DSF						
Grosor / mm	2,84	3,94	4,32	4,70	5,00	5,50	6,35
Dureza Shore A	39	35	34	34	33	33	33
Factor K	17,05	23,97	26,36	28,75	30,63	33,77	39,11
Resolución tradicional 120 lpp	3-95%	3-95%	3-95%	3-95%	3-95%	3-95%	3-95%
Resolución digital 120 lpp	2-95%	2-95%	2-95%	2-95%	2-95%	2-95%	2-95%
Línea aislada / µm	150	150	150	150	150	150	150
Punto aislado / µm	200	200	200	200	200	200	200

Las planchas flexográficas AFP™-SE/DSE pueden producirse en todos los procesadores Asahi AFP™ o en equipos de procesamiento aptos. La plancha se expone por el reverso para obtener la profundidad del relieve deseada y conseguir la máxima sensibilidad a la luz UV. Tras retirarle el film protector, se lleva a cabo la exposición principal. Con las planchas del tipo AFP™-D(igital)SE, después de extraer el film protector, la plancha se expone con un láser YAG, diódico o de fibra, fáciles de encontrar en el mercado. A continuación se expone la plancha, se deja secar y se le aplica el acabado con luz UVC y UVA para obtener un producto óptimo y listo para la impresión. Las planchas AFP™-SE/DSE son perfectamente compatibles con los sistemas de tintas acuosas y de base disolvente más habituales.

Una vez impresas, las planchas deben lavarse a fondo. Evite la exposición directa de las planchas a la luz solar y al calor durante el almacenamiento.