

AFP™-SE/DSE 固体感光树脂



AFP™-SE/DSE 柔性印版在瓦楞纸板、单层纸板和重包装袋印刷等方面满足更严苛的质量标准。AFP™-SE/DSE 印版具有理想的邵氏硬度和回弹特性，可弥补印刷材料表面凹凸不平的缺陷。AFP™-SE/DSE 印版底基胶膜良好的尺寸稳定性，更加确保了高品质的印刷质量。让 AFP™-SE/DSE 印版宽广的曝光宽容度确保中间区域网点和线条的良好再现。即使浮雕深度为 3 mm 也是如此。同时反白线深度形成良好，且图文肩部锐利挺括。

AFP™-SE/DSE 印版可为制版和印刷领域提供诸多可靠的优势：

- 极小的网点扩张
- 良好的油墨转移
- 极佳的印版弹性，能够减少排骨纹现象
- 宽广的曝光宽容度
- 表面粗糙的低品质纸板也拥有最佳的耐印性
- 较少清洗次数
- 最佳的阴线深度
- 较大凸纹肩斜角
- 高度灵活性
- 优良的抗机械磨损性能

	AFP™ - SF/DSF						
厚度 / mm	2.84	3.94	4.32	4.70	5.00	5.50	6.35
硬度 / 邵氏 A	39	35	34	34	33	33	33
伸长量参数	17.05	23.97	26.36	28.75	30.63	33.77	39.11
分辨率 120 lpi (常规)	3-95%	3-95%	3-95%	3-95%	3-95%	3-95%	3-95%
分辨率 120 lpi (数字)	2-95%	2-95%	2-95%	2-95%	2-95%	2-95%	2-95%
孤立线 / μm	150	150	150	150	150	150	150
孤立点 / μm	200	200	200	200	200	200	200

AFP™-SE/DSE 柔性印版可在所有旭化成 AFP™ 制版设备或相应的制版设备中生产。这款印版通过背面曝光的调整，可加工出所需的浮雕深度，撕除保护膜之后即可进行主曝光。如果使用 AFP™-DSE 印版，在撕除保护膜之后，首先应通过常用的激光设备进行激光成像。然后采用短波紫外线和长波紫外线进行印版曝光、干燥和后处理，确保印版达到最佳性能。AFP™-SE/DSE 印版具有优异的兼容性，能够与常用的溶剂和水性油墨完美融合。

印刷后请彻底清洗印版。存储时请避免阳光直射和高温环境。