

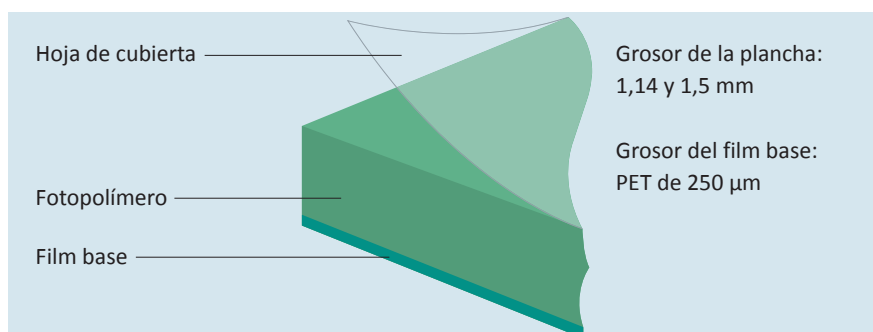
# AFP™-VSP

Plancha de barnizado



La AFP™-VSP es una nueva plancha de barnizado de Asahi Photoproducts para aplicaciones de impresión offset y barnizado directo. El mercado demanda cada vez más acabados de calidad superior y aplicaciones de barnizado a zonas. La mayoría de máquinas offset que se emplean hoy en día para imprimir envases están equipadas con unidades de barnizado flexográfico que usan tintas metalizadas y de barnizado a zonas.

La nueva plancha AFP™-VSP presenta una tecnología de fotopolímeros con una estructura química diseñada especialmente para ofrecer gran resistencia a la abrasión. De este modo, se aumenta la vida útil de la plancha en la máquina y la impresión es más duradera, lo que se traduce en una mayor productividad y en menos costes generales de material. La AFP™-VSP también hace gala de una mayor capacidad de transferencia de la tinta, lo cual permite aplicar el barnizado directo de una forma más homogénea.



La plancha AFP™-VSP tiene una base ondulada con un grosor de 250 µm que le confiere una resistencia a la tracción adecuada y permite al impresor cambiar de planchas de barnizado de aluminio tradicionales a planchas polimeras y mantener un registro perfecto durante toda la tirada de impresión.

# AFP™-VSP

Tamaños de plancha disponibles	Plancha AFP™-VSP	
	1,14 mm	1,5 mm
635 x 1016 mm	-	•
850 x 1045 mm	•	•
983 x 1133 mm	•	•
1090 x 1350 mm	•	•

Especificaciones de las planchas	Plancha AFP™-VSP	
	1,14 mm	1,5 mm
Dureza Shore A (plancha acabada)	73	66
Aplicaciones	Barnizado a zonas	
Tintas recomendadas	Acuosas y secado UV	
Resistencia al desconchado	Muy buena	Muy buena
Resistencia a la abrasión	Muy buena	Muy buena
Resolución	150 lpp	150 lpp
Rango tonal	1-95%	1-95%
Línea aislada	80 µm	80 µm
Punto aislado	150 µm	150 µm
Color de las planchas	Verde	Verde

Las planchas flexográficas AFP™-VSP pueden producirse en todos los procesadores Asahi AFP™ o en equipos de procesamiento aptos. La plancha se expone por el reverso para conseguir la máxima sensibilidad a la luz UV. Después de retirar el film protector, la plancha se expone, se lava con disolvente, se deja secar y se le aplica el acabado con luz UVA y UVC para obtener un producto óptimo y listo para la impresión.

Las planchas AFP™-VSP son perfectamente compatibles con los sistemas de tintas acuosas, UV y de base disolvente más habituales, y con papeles barnizados y films lisos. Una vez impresas, las planchas deben lavarse a fondo. Evite la exposición directa de las planchas a la luz solar y al calor durante el almacenamiento.