

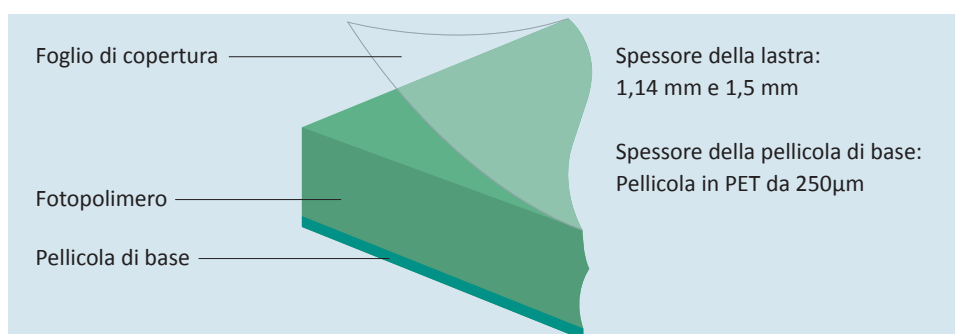
AFP™-VSP

Lastra per verniciatura



La nuova lastra per verniciatura AFP™-VSP è una nuova soluzione di Asahi Photoproducts per i settori della stampa offset e della verniciatura spot. Si percepisce una tendenza generale in crescita verso una qualità di finitura superiore che si traduce in più applicazioni di verniciatura spot. La maggior parte delle macchine da stampa offset odierne impiegate nella stampa di imballaggi sono dotate di una stazione di verniciatura flexo per inchiostri metallici e per vernici spot.

La nuova lastra AFP™-VSP integra uno sviluppo dei fotopolimeri personalizzato con un'elevata anti-abrasione della lastra stessa, integrata nella sua struttura chimica. Ciò si traduce in una durata di stampa elevata ed una lunga vita utile della lastra presso nella stampante, aumentando la produttività riducendo i costi complessivi. La lastra AFP™-VSP offre inoltre una capacità di trasferimento degli inchiostri superiore, garantendo una stesura spot omogenea della vernice stampata.



La lastra AFP™-VSP presenta un film base di supporto dello spessore di 250 micron che garantisce un'ottima resistenza alla trazione della lastra. Questo consente allo stampatore di passare dalle tradizionali lastre con rivestimento a base di alluminio alle lastre a base in poliestere, mantenendo un registro dimensionale perfetto durante la tiratura complete di stampa.

AFP™-VSP

Formati delle lastre disponibili	Lastra AFP™-VSP	
	1,14 mm	1,5 mm
635 x 1.016 mm	-	•
850 x 1.045 mm	•	•
983 x 1.133 mm	•	•
1.090 x 1.350 mm	•	•

Specifiche lastra	Lastra AFP™-VSP	
	1,14 mm	1,5 mm
Durezza Shore A (lastra finita)	73	66
Applicazioni	Applicazioni vernice spot	
Inchiostro consigliato	Inchiostri a base acqua e UV	
Resistenza alle scheggiature del punto	Ottima	Ottima
Resistenza all'abrasione	Ottima	Ottima
Risoluzione	150 lpi	150 lpi
Gamma tonale	1-95%	1-95%
Linea isolata	80 µm	80 µm
Punto isolato	150 µm	150 µm
Colore lastra	Verde	Verde



Le lastre flessografiche AFP™-VSP possono essere prodotte in tutti i sistemi di sviluppo Asahi AFP™ o con attrezzature di sviluppo corrispondenti. La lastra viene esposta sul retro per ottenere la massima sensibilità alla luce UV. In seguito alla rimozione della pellicola protettiva, la lastra viene esposta, sviluppata con un processo di risciacquo con solvente, asciugata e rifinita con luce UVA e UVC per garantire proprietà ottimali della lastra pronta alla stampa.

Le lastre AFP™-VSP presentano un'eccellente compatibilità con i sistemi più comunemente utilizzati con inchiostri a base solvente, acqua e UV su supporti in carta patinata e pellicole lisce. Dopo la stampa, le lastre devono essere pulite accuratamente.

Si deve evitare l'esposizione diretta alla luce del sole e al calore durante lo stoccaggio.